

技术数据表




ALTECH PA6 A 4012/500 MR12

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	12 % 矿物
颜色	灰色,白色
特殊功能	热老化稳定性,低翘曲,良好的加工稳定性,成核的,易脱模
市场细份	电子电器
应用领域	注塑部件,电器部件
典型应用	外壳件,多样的,功能部件,手柄

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
0,15 % 不必要的

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3800 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	115 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4300 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	85 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.3 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	9.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	140 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	85 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	75 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1260 / -	kg/m ³	ISO 1183